

## LAGLA Shield 50 仕様

製品サイズ	W 2,200 mm × H 1,500 mm × D 780 mm
最大ラミネート幅	1,650 mm
最大ラミネート速度	4m / 分速
最大ラミネート厚	30 mm
テーブルの奥行	D 770 mm
テーブルの高さ	H 910 mm
本体重量	183 kg
電源	230 v - 50 Hz / 110 v - 60 Hz
消費電力	最大 2.5 A - 400 W
空気圧	6 Bar = 600 kPa

### 各種加工機

#### リキッドラミネーター

### LAGLA Liquid 1400

低コストで長尺品にもラミネート加工が可能なリキッドタイプのワイドラミネーター。凹凸のあるメディアにも均一なコーティングが可能です。



加工方式：ローラーコーター方式

最大ラミネート幅：1,400mm

最大ラミネート分速：0.5m/分

定格電源：単層100V-120V/15A

外形寸法：1,840(W)×740(D)×1,140(H)mm

本体重量：約160kg

#### フラッドベッドアPLICATER

### ROLLSROLLER<sup>®</sup> FLATBED APPLICATOR

1台11役のマルチタスクフラットラミネーター。少人数での貼り付け作業ができ、業務の迅速化や生産性の向上により大幅なコストダウンが可能です。



テーブルサイズ：2,800(L)×1,450(W)mm

作業エリアの長さ：2,500mm

作業エリア / ローラー幅：1,400mm

重量：約290kg

テーブル材質：ガラス+カッティングマット

サイドポケット：なし

メディア・ホルダー：あり

LEDバックライト：あり

※写真は「プレミアムタイプ」のイメージとなります。  
※スペックは「エントリータイプ」の数値となります。

#### 次世代型

#### オートスリッター

### XYmatic trimplus

X軸とY軸の両軸でスリット可能な次世代型オートスリッター。最高の精度と最大の速度を保ちながら用紙やメディアを自動でカット&スリットが可能です。



製品の最大スリット幅：1,650mm

最大スリット厚：X軸方向/最大1.2mm

Y軸方向/最大0.5mm

スリット速度：垂直/分速1~50m(可変)

水平/分速1~150m(可変)

最大カッティングユニット：最大10個

電源：100V-230V/50Hz/650W

### ネオルト社について

## Neolt Factory srl

—ネオルトファクトリー社—



ネオルトファクトリー社は1941年にイタリアで創業され、グラフィック市場に向けて、柔らかい材料や硬い材料用のカッターやラミネーターといった周辺機器を製造・販売しているリーディングカンパニーである。本社はイタリア・ベルガモ県のヴァルブレノボ地域にある。

SINCE 1941



リンテックサインシステム株式会社

お問い合わせは、SIG営業部 TEL.(03)5721-4912  
FAX.(03)5721-4920

<http://www.sign-japan.com/>

●本社 〒153-0061 東京都目黒区中目黒 2-1-27  
●支店・営業所  
大阪支店 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1-4-24 大阪四ツ橋新町ビル9F  
札幌営業所 〒065-0017 北海道札幌市東区北17条東 20-4-16  
仙台営業所 〒982-0003 宮城県仙台市太白区郡山4丁目2-20  
名古屋営業所 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内 3-14-16  
福岡営業所 〒810-0074 福岡県福岡市中央区大手門 2-2-3

TEL.(06)6539-3101 FAX.(06)6531-5613  
TEL.(011)785-1341 FAX.(011)785-1146  
TEL.(022)208-5380 FAX.(022)208-5381  
TEL.(052)955-6900 FAX.(052)951-1113  
TEL.(092)286-1774 FAX.(092)713-7222

# ついに上陸!! 待望のイタリアンラミネーター



エアコンプレッサー式  
低温ヒートアシスト付ラミネーター

LAGLA<sup>®</sup>

# Shield 50



# LAGLA<sup>®</sup> シールド50



—ラグラ<sup>®</sup> シールド50—



## 操作パネルの各種説明



## オプション

- ・固定式の両サイドガイドスリッター:  
出力物をラミネート加工しながら、同時に加工物の両端をスリットすることが可能です。
- ・シャフト用ガイド:  
各シャフトに紙管付きの出力したメディアとラミネートフィルムを固定するための器具となっており、シャフトの両脇に取り付けることで、ラミネート加工中の左右への蛇行を軽減します。  
なおシャフト用ガイドは2セット分(1セットで2個)が標準仕様となっております。

## エアコンプレッサー式のローラーを使用、さらに低温ヒートアシストが標準仕様のラミネーター

エアコンプレッサー式、またメインローラーの径が中心部と左右の差が、ほぼ均等なサイズによりフィルム全体へのラミネート圧をより均等にし、さらに低温のヒートアシストにより塩ビ素材からPET素材までラミネート加工が可能なラミネーターです!

### エアコンプレッサー式ローラー



空気圧を利用してラミネート圧をかけるためフィルム全体に均等に加圧することが可能です。またメインローラーの径も中心部と左右の差があまりないため、より均等に加圧することが可能です。

### 出力メディアの送り圧&巻き取り圧 調整機能



出力したメディアの送り圧(テンション)や、ラミネート加工した製品の巻き取り圧(テンション)を調整することにより、ラミネート加工時にシワやヨジレを入りにくくします。

### ラミネート&剥離紙(フィルム) 送り圧 調整機能



ラミネートフィルムの送り圧(テンション)を調整することで固い素材から柔らかい素材までのラミネートに対応することが可能です。また剥離紙(フィルム)の巻き取り圧(テンション)を調整することが可能です。

### ラミネートの加工厚 調整機能



ラミネート加工を行うメディアの厚み調整が可能で、最大厚みは30mmまでとなっており、「0~4mm」「5mm~9mm」「10mm~19mm」「20mm~30mm」と4段階の調整が可能で、メディアから板物までラミネート加工が可能です。

### 躯体上部の操作スイッチ



「緊急停止ボタン」「ローラーのUp/Downスイッチ」「空気圧可変ダイヤル」が躯体上部に設置され、緊急を要する際やメインローラーの操作など、簡単に操作することが可能です。

### 直感的に操作が可能な操作パネル



一目で分かりやすい操作パネルになっており、低温ヒーターのON/OFFスイッチ、自動走行、リバース走行、加工スピードの変更など、ラミネート加工のメインとなる操作がこのパネルで操作可能となっております。

### その他の特徴

- ・低温(50°C)ヒーターの効果により、ラミネート加工時のシルバリングを軽減します。
- ・エアコンプレッサーを内蔵しておりますので、開機後、電源を差し込めばすぐに使用することが可能です。
- ・メインローラーの加圧が中心と左右で差異がほとんどないため、PET基材同士のラミネート加工も比較的簡単に行うことが可能\*1です。

\*1 すべてのPET基材でのラミネート加工を保証するものではありません。事前のテスト加工をおすすめいたします。